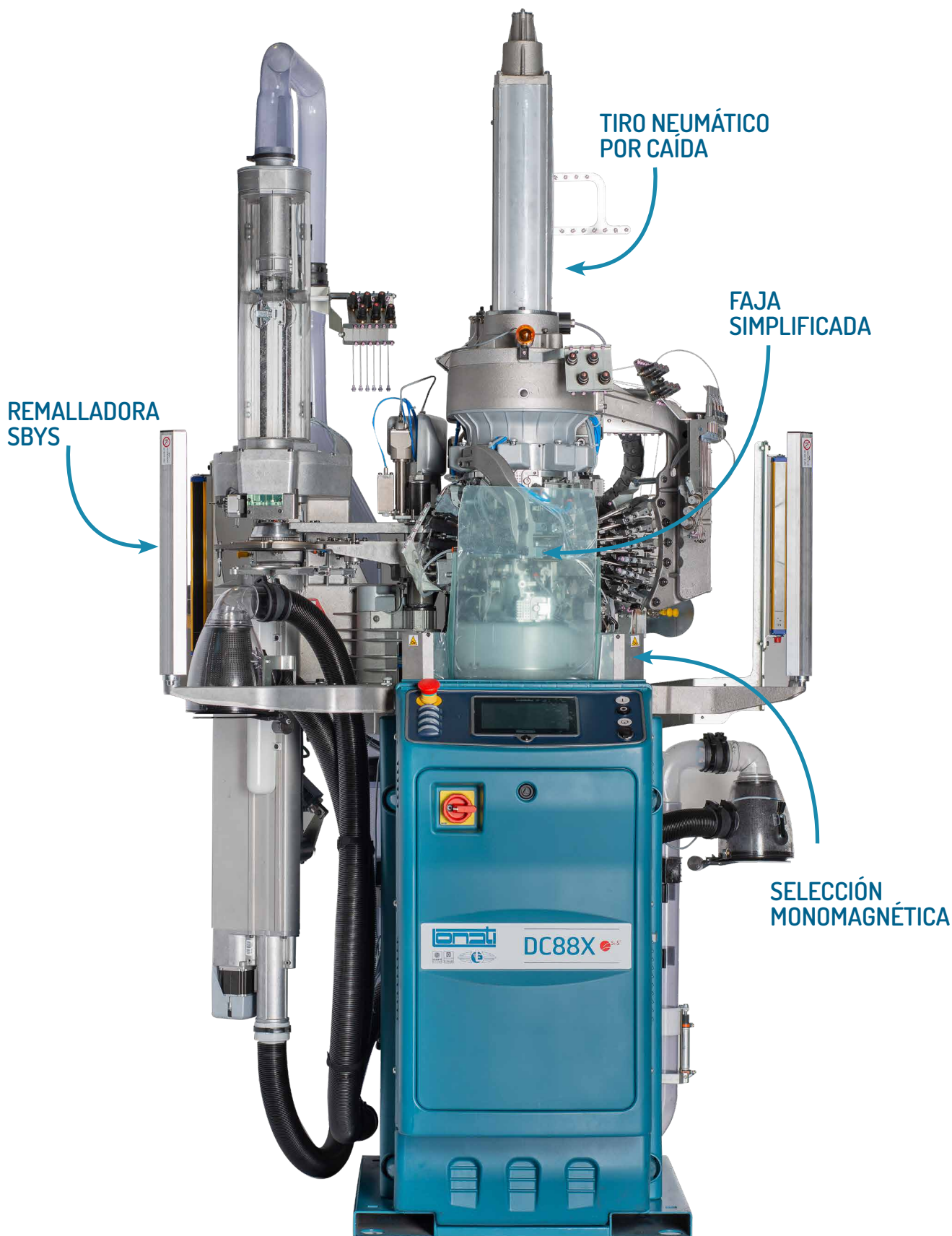


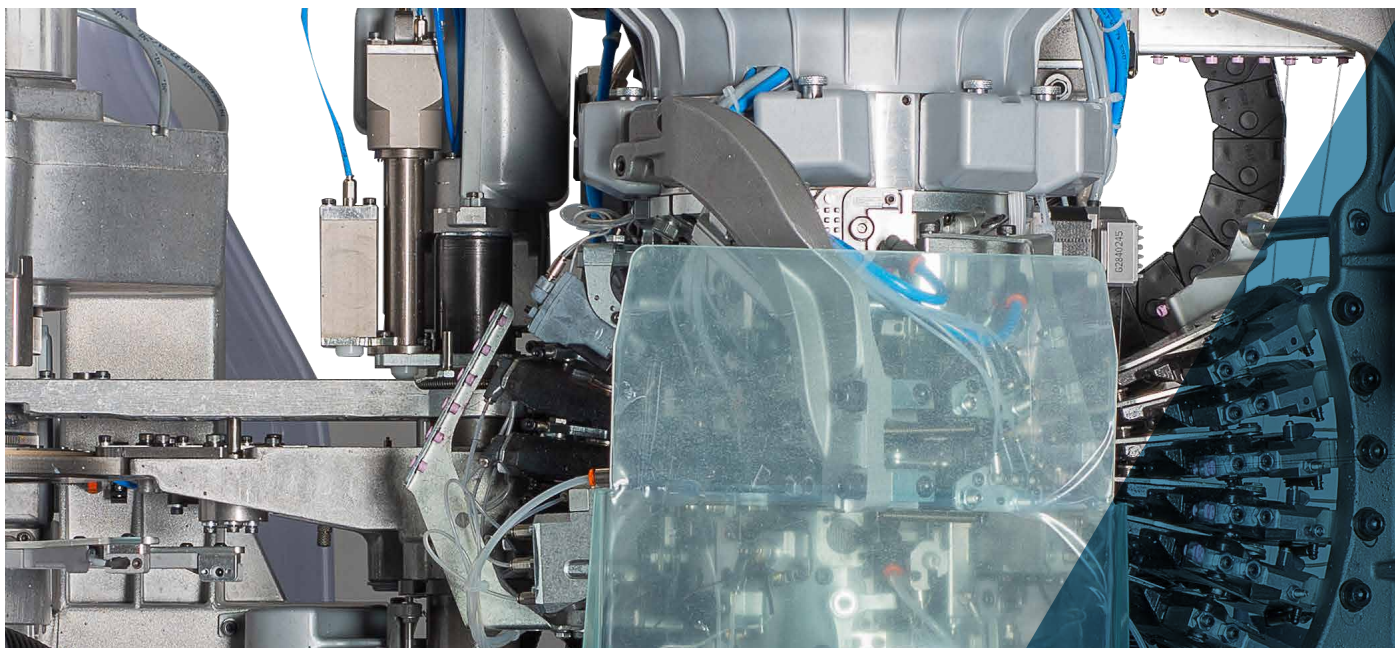
DC88X
DOBLE CILINDRO
E134HX - E144HX - E154HX



DOBLE CILINDRO

E134HX - E144HX - E154HX





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

DOBLE CILINDRO

E134HX - E144HX - E154HX

Máquina doble cilindro en TRES alimentaciones para la producción de calcetines de hombre, mujer y niño en malla canalada, malla lisa, Links y Links Jacquard. Selección aguja-aguja de tipo actuador mono magnético para diferentes tipos de tejido canalado, dibujos Links y Links Jacquard. Motor Brushless integrado en la columna con movimiento alternado en oscilaciones variables para el talón y la puntera. Dos puntos de selección en lugar de los pickers y lengüeta baja-agujas. Dispositivo para el remallado automático de la puntera realizado con dispositivo Lonati SbyS. Programación de artículos, tallas y dibujos de malla mediante Ordenador Personal y potente paquete Software Digraph 3+. Teclado con pantalla gráfica para la selección de artículos y otras operaciones. Posibilidad de conexión a NAUTILUS para la detección de datos de producción y para la supervisión en tiempo real de la sala de máquinas. Máquina disponible en 3" ½, 3" ¾ y 4" y en finuras de 9 a 22.

- Selección aguja-aguja mediante un actuador monomagnético en lugar de los pickers, lengüetas baja-agujas y tambores links para los diferentes tipos de tejidos acanalado y dibujos Links y Jaquard
- Remallado de la puntera realizado con remalladora LONATI SbyS.
- Mantenimiento de platinas simplificado gracias a la rotación de la cabeza textil fuera de servicio.
- Triángulos de malla con motores paso a paso independientes.
- Tiro de calcetines LONATI con codificador para el control del descenso del tejido y el control de la talla.
- Faja simplificada.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base 116 cm + fileta 6 cm
Profundidad 104 cm + fileta 69 cm
Altura 226 cm + fileta 34 cm

PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 460 kg
Fileta aprox. 30 kg

ADVERTENCIA:

Los datos que se refieren al aspecto exterior, medidas y pesos, consumos, etc. deben considerarse sólo indicativos.

DOBLE CILINDRO

E134HX - E144HX - E154HX

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
E134HX	3"1/2	de 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E144HX	3"3/4	de 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E154HX	4"	de 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Sistema electrónico de selección de tipo actuador monomagnético
- Molli malla ejecutados por medio de motores paso a paso
- Talón extendido
- Corona de las platinas con lubricación interna
- 6 guiahilos neumáticos en primera alimentación, 2 en segunda y tercera alimentación
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso
- Puerta USB
- Fileta
- Dispositivo de costura de tipo SbyS

SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación LGL ECO POWER
- Alimentador de hilo positivo Dinema YoYo
- Sensores de hilo Dinema ISPY
- Sensores mecánicos tipo Cassefils
- Sensores Anti-desgarro
- Tarjeta Ethernet
- Malla perlada
- Ventilador
- Tiro mecánico (solo para aguja espesor 0.6 y 0.7mm)

HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para tejer con los siguientes tipos de hilado

- Hilados naturales
- Hilados sintéticos
- Hilados elásticos

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Malla lisa
- Acanalada
- Links
- Links Jacquard
- Punto retenido envuelto en la 1ª alimentación
- Malla calada (opcional)
- Malla perlada (opcional)

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Tejiendo en Jacquard se pueden obtener dos colores por hilera
 Hasta 5 colores en la primera alimentación
 Hasta 2 colores en la segunda alimentación
 Hasta 2 colores en la tercera alimentación

PRESTACIONES

		CILINDROS Ø 4"
FINURA		14 (espesor de la aguja 0,7 mm)
TIPO DE ELABORACIÓN		LINKS = 250 Rpm
		Malla lisa y acanalada = 260 Rpm
		Movimiento alternado = 260 rpm
		Punto retenido = 200 Rpm
		Movimiento alternado con puntos flotados = 240 rpm
		Jacquard = 240 rpm
	Links Jacquard = 240 rpm	

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

FINURAS

		FINURA															
Modelo	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
E134HX	3"1/2				96 100 104	108 112	116 120 124	128 132 136	140 144 148	152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200	216 220 224	240	
		Espesor de la aguja 0.7															
												Espesor de la aguja 0.6					
															Espesor de la aguja 0.5		

		FINURA															
Modelo	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
E144HX	3"3/4				104 108	112 116 120	124 128 132	136 140 144	148 152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200 204	208 212 216	232 236 240		
		Espesor de la aguja 0.7															
												Espesor de la aguja 0.6					
															Espesor de la aguja 0.5		

		FINURA															
Modelo	Ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
E154HX	4"				108 112 116	120 124 128	132 136 140 144	148 152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200 204	208 212 216	220 224 228 232	248 252 256		
		Espesor de la aguja 0.7															
												Espesor de la aguja 0.6					
															Espesor de la aguja 0.5		

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Para finuras superiores o inferiores a las indicadas en la tabla es indispensable que las velocidades de funcionamiento relativas máximas se reduzcan un 10÷15%.

Cada vez que se empleen hilados de fibra discontinua es necesario individualizar las velocidades reales máximas de funcionamiento según el tipo de hilado que se desea utilizar en el artículo. También hay que individualizar las velocidades cada vez que se teja en punto Jacquard o Links Jacquard según el dibujo deseado.

Lonati recomienda agujas

GROZ-BECKERT®

DOBLE CILINDRO

E134HX - E144HX - E154HX

RUIDO

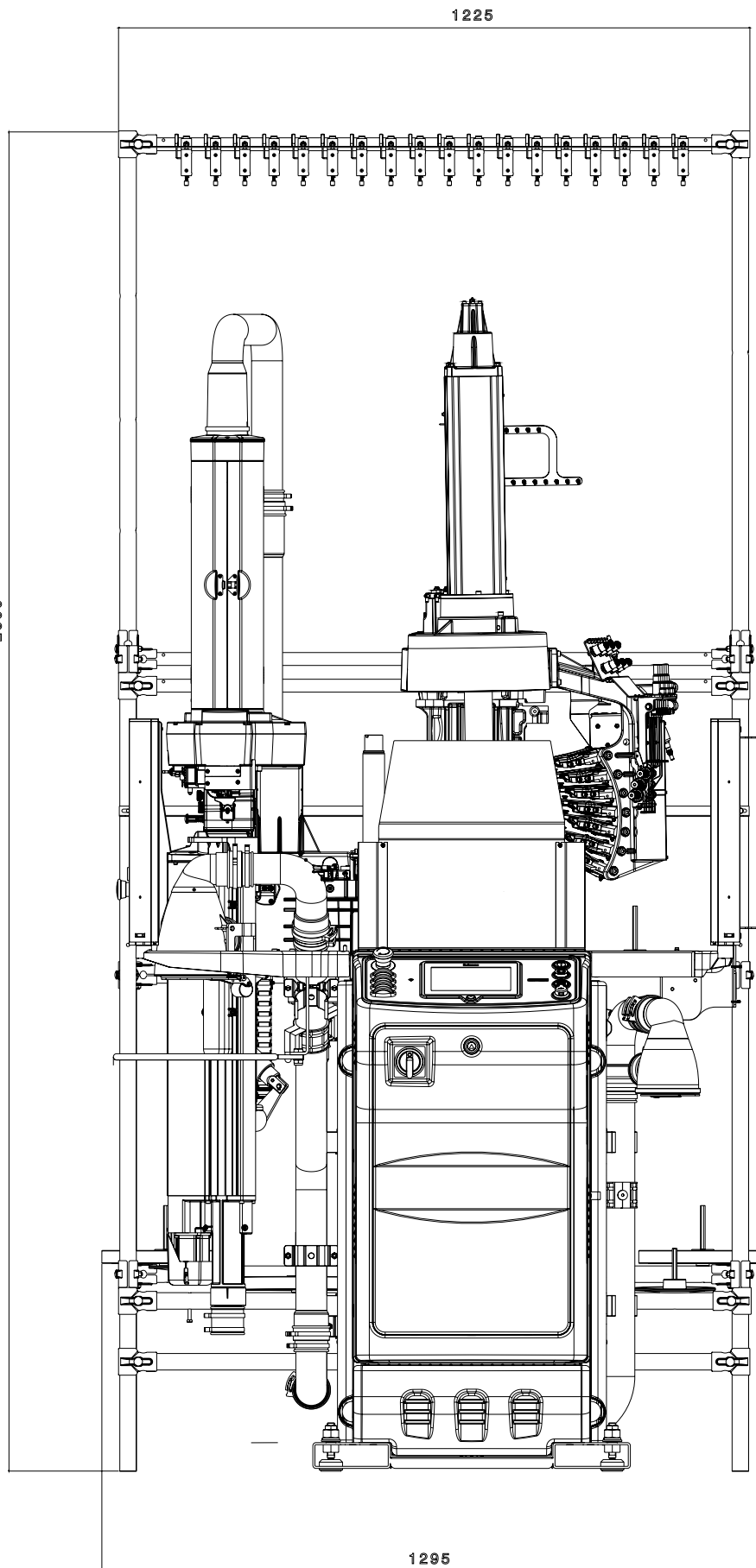
Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración ND

LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 330g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Renolin Trax 16 C

GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F

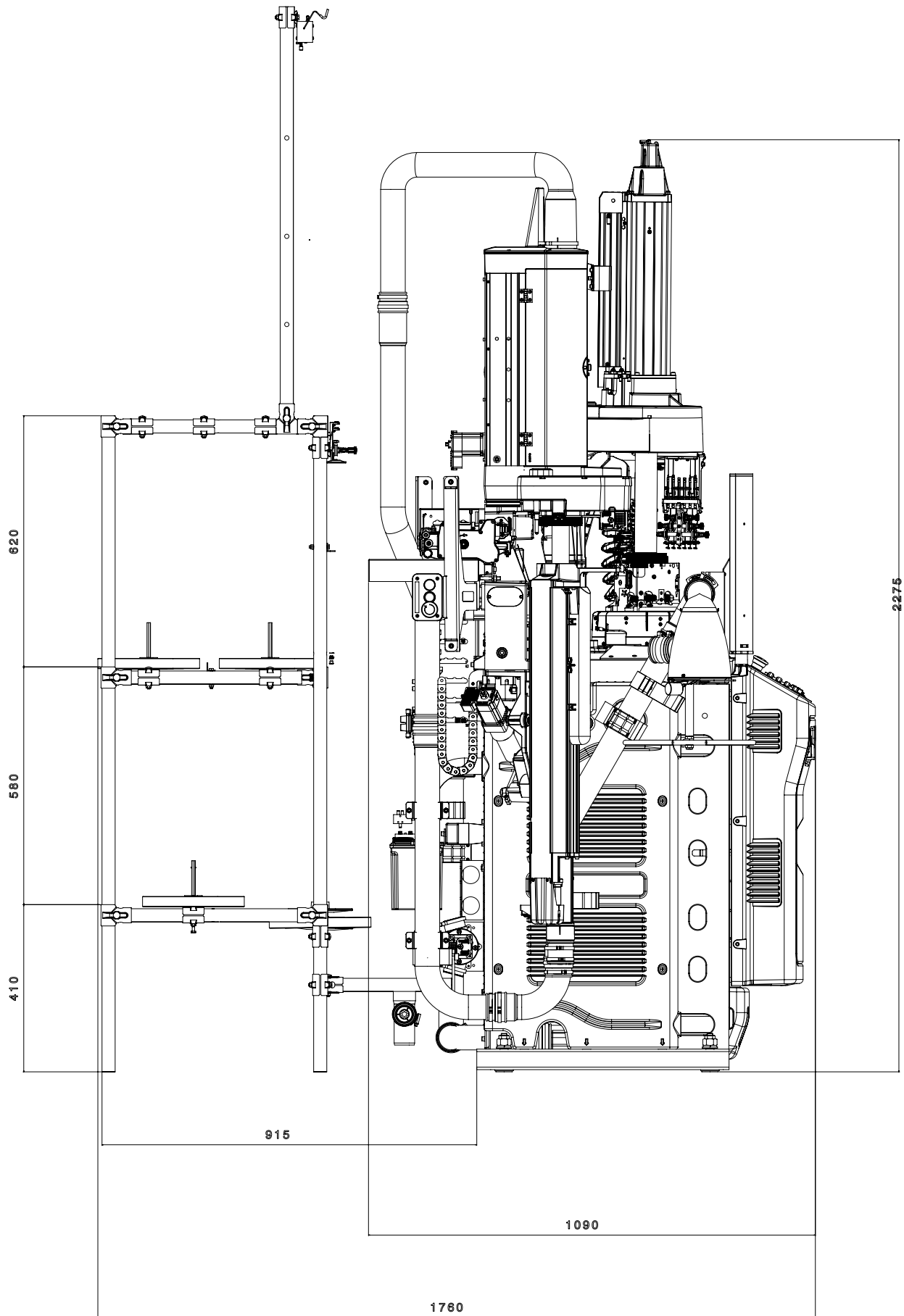


VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

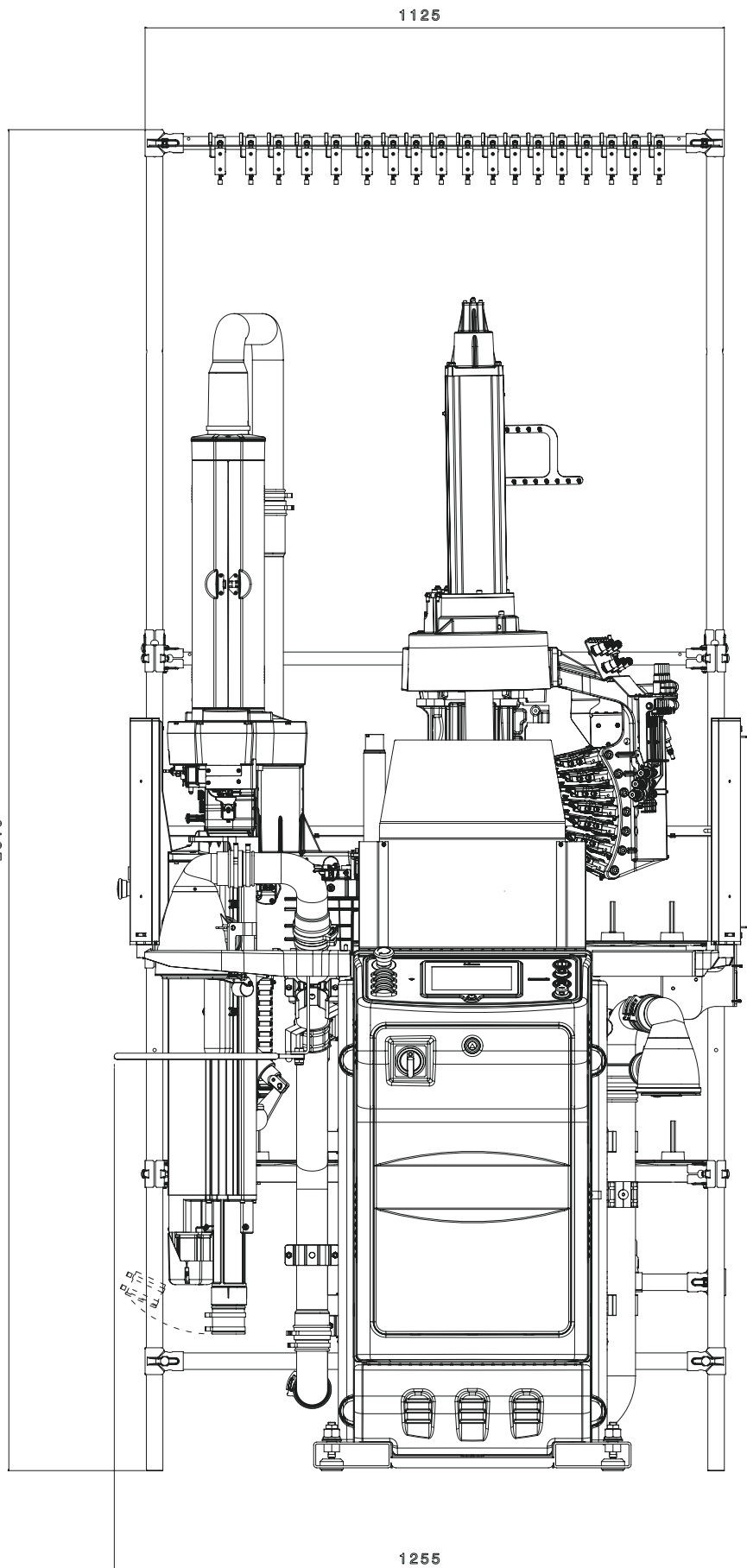


VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

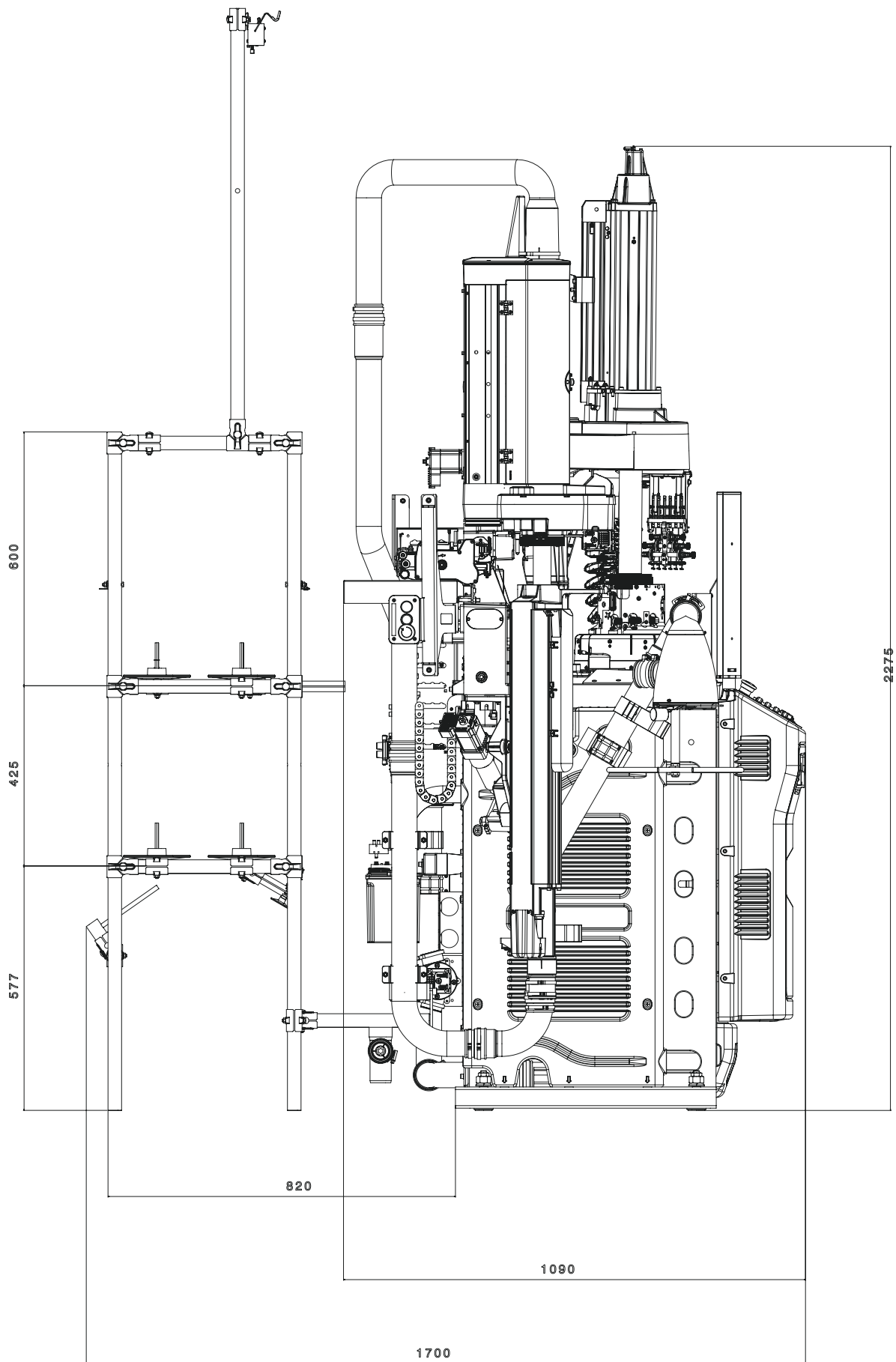


VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)

Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024

C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961

info@lonati.com - www.lonati.com